

Réglages paramètres de l'automate et de l'ilot pneumatique

BM76S_autom_01_03

Type de diffusion :
Interne
Partenaire
Client



I. Sommaire

II.	Réglage usine des paramètres de l'automate.....	3
III.	Réglages de l'ilot pneumatique.....	4

II. Réglage usine des paramètres de l'automate

Paramètres automate		Vérin Sélecteur	
Coupe		Durée Vers Conforme	110 ms
Durée	100 ms	Durée Vers Non Conforme	120 ms
Temporisation	30 ms	Nb Rebuts pour Soufflage	3
θ Coupe	-5 °	Durée Soufflage Rebut	500 ms
Position Initiale	166 °	Nb Greffons pour Soufflage	3
Coefficient	100	Durée Soufflage Greffon	500 ms
			Privé

Paramétrage avancé v1.5 (Automate v0.0) [Constructeu...] X

Paramétrage communication

Adresse IP serveur modbus TPC Automate : 169.254.190.11

Port serveur Modbus TCP Automate : 502

Paramètres de production

Détection

Contrôle du cycle de Production

Nombre de greffons avant RAZ : 40


Temporisation Arrêt galets : 0 ms

Temporisation Arrêt Caméra : 0 ms

Distance Galet-Coupe : 55 mm

Longueur Coupe Max : 60 mm

Client :

 **Réinitialisation paramètres usine**

Retour

Enregistrer

III. Réglages de l'ilot pneumatique

Vérins Galets d'Entrainement : 4.7 Bars

Vérin Rotatif : 5 Bars

Soufflage : 4 Bars