

Réglages paramètres de l'automate

BM76G_autom_01_02

Type de diffusion :
Interne
Partenaire
Client



I. Sommaire

II. Réglage usine des paramètres de l'automate..... 3

II. Réglage usine des paramètres de l'automate

	Amenage	Coupe	Barillet	Pince Prise		Pincés Calibre	
				Ouv	Ferm	Ouv	Ferm
Durée (ms)		100	200	60	20	125	120
Tempo (ms)		20	50		10		
Anticipation		5			0		ms
Coefficient	100						
Position Initiale		39		<input checked="" type="checkbox"/> Prise des rebuts		<input type="button" value="Privé"/>	

Paramétrage avancé v1.3.0.0 (Automate v1.2.0 Speed) [...]

Paramétrage communication

Adresse IP serveur modbus TPC Automate : 169.254.190.11

Port serveur Modbus TCP Automate : 502

Paramètres de production

Détection

Contrôle du cycle de Production


Nombre de greffons avant RAZ : 40

Temporisation Arrêt galets : 0 ms

Temporisation Arrêt Caméra : 0 ms

Distance Galet-Coupe : 55 mm

Client :

 Réinitialisation paramètres usine